

COMO REFORZAR LOS BAJOS DEL SKODA OCTAVIA COMBI 4X4 POR MENOS DE 30 EUROS.

Hace unos días sufrí un percance que me hizo darme cuenta de lo poco protegidos que van los bajos, ya que los “protectores de plástico” son extremadamente endebles, y el enfriador del gasoil además de ser frágil, se encuentra localizado en una posición muy “adecuada” para recibir todos los impactos de las piedras de los caminos (al estar situado hacia el centro del vehículo, este es el lugar que va a quedar más bajo entre los dos ejes del vehículo, siendo más fácil el “roce” con una piedra.

El impacto de un objeto que estaba en la carretera me produjo los siguientes desperfectos:

Rotura del plástico de protección

Rotura del enfriador del gasoil y de las tuberías que en él desembocan

Perforación del depósito del gasoil, al producirse una pequeña incisión por el roce con el objeto en cuestión.





Esta fragilidad no se solventa con lo único que la casa skoda tiene previsto para protección de los bajos, que es la plancha metálica para cubrir el cárter.

Es por ello que me decidí a hacer una protección adicional por mi cuenta y que a la vez no fuera ni demasiado pesada ni por supuesto demasiado cara (la plancha cubre cárter de la casa skoda sale por unos 300 y pico euros).

MATERIALES:

- **3,5 metros de tela de fibra de vidrio (de la que usan para reparar las embarcaciones).**
- **5 kg de POLRAI 220 (poliuretano), más su correspondiente reactivo. (todo esto me costó 20 euros).**
- **Un trozo de tela metálica electrosoldada**
- **Un puñado de remaches**

- Una botellita de colorante negro para pinturas (para tinter de negro la fibra de vidrio).
- Un trozo de plancha galvanizada para tapar el boquete (no era necesario, pero quería reforzar más aún la zona del impacto).
- Un trozo de plancha multiperforada para tapar el enfriador de gasoil (yo lo he hecho con unos trozos de hierro que tenía por casa y un taladro).
- Un rodillo pequeño de pintar o esmaltar y una brocha también no muy grande. (todo el resto de material me costó unos 10 euros)
- Para reparar el depósito un soldador de estaño

METODO:

1º Reparación del depósito con un soldador de estaño.

Con el soldador bien caliente se funde el plástico y se sella el orificio. Si se precisa añadir material, podemos cortar una pequeña porción del plástico del depósito en algún lugar que no se precise.





2º Reparación y refuerzo de los bajos.



Primero tapar la rotura.



Vista de la rotura a tapar.



Rotura tapada con un trozo de plancha galvanizada de 1mm de espesor, y sujeta al plástico con remaches (vista desde la cara de arriba).

Nota: Cara de arriba la que está en contacto con el vehículo.

Cara de abajo la que mira hacia el asfalto.



Vista de la plancha desde la cara de abajo.

Segundo: Montar la rejilla de plancha multiperforada para proteger el enfriador del gasoil (se han usado remaches para fijarla al plástico, y queda 1,5 cm sobreelevada para que no toque el enfriador de gasoil).



Tercero: impregnar toda la cara de abajo con una primera imprimación de poliuretano con el activador adecuado (yo preparé para esta etapa unos 250 ml de poliuretano con 7 ml de activador), extendiendo el poliuretano con el rodillo, y con el pincel en las zonas de difícil acceso.

Cuarto: extender por encima la primera capa de fibra de vidrio que previamente habremos cortado a medida. Aplicar la fibra con cuidado que no nos queden burbujas de separación, yo lo he hecho desenrollando a la vez que presionando para que se adhiera.



Quinto: Embeberemos la fibra en poliuretano (yo he usado 500 ml con 14 ml de activador). Lo extenderemos con el rodillo y usaremos el pincel para moldear los huecos donde van las tuercas que sujetan el bajo (que previamente se han retirado y eliminado las pestañas de plástico que las sujetan).



Sexto: añadir una malla de alambre electrosoldado. Una vez seca la primera capa de fibra de vidrio, procederemos a recortar el material sobrante y a añadir una capa de rejilla de alambre.



La rejilla de alambre se moldea y se mantiene en su posición mediante unos cuantos remaches. Posteriormente pasaremos a darle por encima una capa de poliuretano para que la siguiente capa de fibra adhiera mejor.

Septimo y final: Añadiremos la segunda capa de fibra de vidrio por encima de la rejilla de alambre. En esta ocasión al preparar el poliuretano, además del

activador añadiremos un poco de tinte (del color que hayamos preferido), yo en este caso lo he hecho con tinte negro.



- Por último procederemos al recorte del material sobrante.
- En los huecos de las tuercas que sujetan la plancha, habrá que limar y desbastar. (con un taladro y una fresa vale).
- Ya que la adherencia entre la fibra de vidrio y la malla metálica no es buena, yo he procedido a unir todas las capas mediante unos cuantos remaches estratégicamente distribuidos.

NOTA FINAL:

El resultado ha sido unos bajos muy consistentes, ligeros y capaces de resistir un impacto casi como una plancha metálica sin aumentar el peso excesivamente.

He encontrado cierta dificultad al manejar la tela metálica, por lo que creo que sería de igual utilidad otro tipo de malla metálica más maleable y ligera como la que se utiliza en los gallineros.